



DMT Seilprüfung Zerreisstest

## Unser Service für alle Anforderungen der Kabel und Seilprüfungen

- MRT für neue Kabel und Seile während oder nach der Produktion (Nulltest)
- MRT für Kabel und Seile im laufenden Betrieb
- UT an Seil - Endverbindungen vor Ort
- MT & PT an Sockets und Stahlkonstruktionen
- VT vor Ort
- Einzeldrahtprüfungen
- Schadensanalysen
- Mechanisch - technologische Bestimmung der Eigenschaften von verschiedenen Stahlseilen in unserem Test-Center:
  - Bestimmung der Zugkraft bis zu 20 MN
  - E-Modul Bestimmung
  - Drehmomenten - Analyse
  - Ermüdungstests
  - Kriechtests

Legende:

MRT= Magnetinduktive Prüfung  
 UT = Ultraschallprüfung  
 MT = Magnetpulverprüfung  
 PT = Eindringprüfung  
 VT = Visuelle Prüfung

### Wir sind zertifiziert:



- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001



- ✓ SCCP: 2011

### DMT Seilprüfstelle

DMT GmbH & Co. KG, Labor für zerstörungsfreie und zerstörende Seilprüfungen, Bochum:

Zerstörungsfreie Prüfungen (UT, MT, PT, VT, MRT) und mechanische Überprüfung von metallischen und nicht metallischen Materialien im laufenden Betrieb

### DMT

**DMT GmbH & Co. KG**  
Anlagen- & Produktsicherheit

Dinnendahlstraße 9  
44809 Bochum

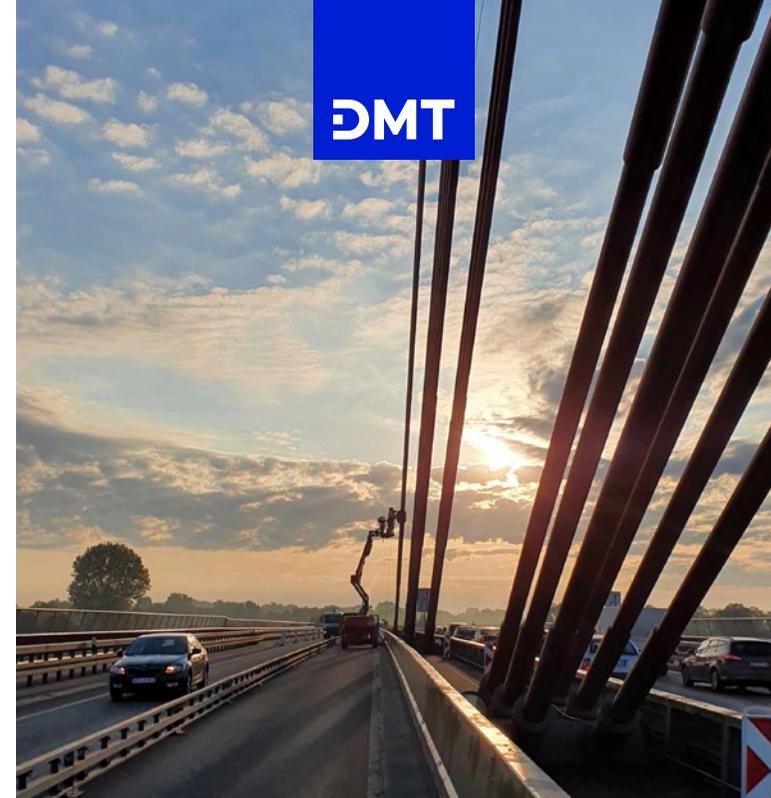
T +49 234 957157-51  
F +49 234 957157-50

aps@dm-tgroup.com  
dm-tgroup.com



DIN EN ISO 9001  
DIN EN ISO 14001  
DIN ISO 45001

© Copyright DMT | Alle Rechte vorbehalten | PPS | 04-2024



## Inspektion von Brückenseilen

Mehr als 100 Jahre Erfahrung

DMT Seilprüfstelle  
dmt-group.com

Engineering  
Performance

TUVNORDGROUP



## Referenzen

## Magnet-induktive Prüfungen

Moderne Brückendesigns erfordern eine völlig neue Art von Prüfungen.

In den 1930er Jahren entwickelte DMT die ersten elektromagnetischen Prüfgeräte für Stahldrahtseile und -kabel. Auf diese Weise konnten erstmals die Seile in abgespannten Bauwerken, wie bspw. Brücken, untersucht werden.

Mittlerweile verfügen wir über einen breiten Hintergrund im Bereich der zerstörungsfreien Prüfung und jahrzehntelange Erfahrung in der Interpretation der entsprechenden Prüfergebnisse.

Dank neuester Eigenentwicklungen können wir heute Stahldraht-Brückenseile mit einem Durchmesser von über 250 mm prüfen.



## Ultraschall Inspektion

An den kritischsten Stellen von Brückenseilen – den Endverbindungen – treten häufig, durch dynamische Belastungen, Drahttrisse und Drahtbrüche auf. Die Ultraschall-Inspektion kann an verschiedenen Hänge- und Schrägseiltypen ausgeführt werden (z.B. Spiral- und Parallellitzenseile oder Paralleldrahtseile).

Je nach Typ wird die Ultraschallsonde an Aderendköpfen oder auf der Aderoberfläche platziert. Ultraschallsignale, die in die einzelnen Drähte gesendet werden, werden dann von Anomalien im Draht reflektiert. Zudem können auch innerhalb der Buchsen oder Kabelschellen Risse festgestellt werden.



### Zweite Bosphorus Brücke

(Fatih Sultan Mehmet Brücke), Istanbul, Türkei

- Magnetinduktive Prüfung ausgewählter Hängeseile entlang der freien Abschnitte der Seile

### Köhlbrand Brücke, Hamburg

- Magnetinduktive Prüfung von 80 vollverschlossenen Schrägseilen

### Brücke der Solidarität, Duisburg

- Ultraschallprüfung aller voll verriegelten Hängeseile an den Endverankerungen
- Magnetinduktive Prüfung aller voll verriegelten Hängeseile entlang der freien Seilabschnitte

### Brücke am Flughafen Malpensa, Italien

- Ultraschallprüfung der Litzerverankerungsabschnitte an ausgewählten Parallellitzen-Schrägseilen
- Ultraschallprüfung der Litzerverankerungsbereiche an ausgewählten Vorspannseilen

### Zárate-Brazo Largo Brücke, Argentinien

- Ultraschallprüfung der Verankerungen aller 144 Paralleldraht-Schrägseile und Validierung des Prüfverfahrens

### Rhein-Brücke Wesel

- Magnetinduktive Prüfung aller parallelen Litzen-Schrägseile entlang der freien Seilabschnitte
- Automatische Sichtprüfung aller parallelen Hüllrohre der Litzen-Schrägseile entlang der freien Seilabschnitte
- Sichtprüfung weiterer sicherheitsrelevanter Kabelbereiche (z. B. Bündelungselemente, Endverankerungen)

